



Das Geschmackserlebnis bleibt!

Im Gegensatz zum Erwärmen in großen Kesseln oder Behältern, wird das Getränk erst beim Durchlauf der Edelstahlschlangen erhitzt, so dass keine wertvollen Aromastoffe verloren gehen. Das besondere Geschmackserlebnis bleibt bestehen.

Von jetzt auf gleich ...

Seit 30 Jahren Erfahrung in der Herstellung von Heißgetränkegeräten.

Technologisches Know-how "Made in Germany" bildet die Grundlage für innovative Produkte.

Professionell Heißgetränke zapfen mit den Ausschanksystemen von Selbach.

Unsere Durchlauferhitzer bieten Ihnen die Möglichkeit, zeitsparend, aromaschonend und bedienerfreundlich zu zapfen. Für jeden Einsatzzweck gibt es das richtige Gerät.

Vertrauen Sie auf Qualität und Service.

durchlaufend heiß



Im Lieferumfang enthalten sind die beheizten Zapfhähne und die Tropfschale. 5 Minuten nach dem Einschalten kann schon losgezapft werden!

Die Ausschanktemperatur legen Sie mit dem Temperaturregler nach eigenem Wunsch fest.



Obertheckenheißgerät OTHG 105 - 2 leitig

Edelstahl/weinrot, mit Tropfschale, 2 Kugelhähne, 7 i.D.

Technische Daten:

Anschlussspannung: 400 V, 50 Hz, 3 Ph+N
 Elektrische Leistung: 9 kW
 Stromaufnahme: 12,5 A
 Zapfleistung: 100 Liter/Stunde
 Zapfbereit in: 5 Minuten
 B/H/T (mit Tropfschale): 275/463/520 mm
 Gewicht: 35 kg

erhältlich in den Ausführungen:
 ohne Getränkepumpe
 mit Getränkepumpe, gasgefördert
 mit Getränkepumpe, elektrisch



Obertheckenheißgerät OTHG 105 - 3 leitig

Edelstahl/weinrot, mit Tropfschale, 3 Kugelhähne, 7 i.D.

Technische Daten:

Anschlussspannung: 400 V, 50 Hz, 3 Ph+N
 Elektrische Leistung: 9 kW
 Stromaufnahme: 12,5 A
 Zapfleistung: 100 Liter/Stunde
 Zapfbereit in: 5 Minuten
 B/H/T (mit Tropfschale): 290/463/520 mm
 Gewicht: 35 kg

erhältlich in den Ausführungen:
 mit Getränkepumpe, gasgefördert
 mit Getränkepumpe, elektrisch



Obertheckenheißgerät OTHG 105L - Heißes Fässchen

Kunststoff schwarz, mit Tropfschale, 2 Kugelhähne, 7 i.D.

Technische Daten:

Anschlussspannung: 400 V, 50 Hz, 3 Ph+N
 Elektrische Leistung: 9 kW
 Stromaufnahme: 12,5 A
 Zapfleistung: 100 Liter/Stunde
 Zapfbereit in: 5 Minuten
 B/H/T (mit Tropfschale): 308/445/580 mm
 Gewicht: 30 kg

erhältlich in den Ausführungen:
 mit Getränkepumpe, gasgefördert
 mit Getränkepumpe, elektrisch

Zubehör



CO₂-Druckminderer, mit Vordruck-u. Arbeitsmanometer, 1-leitig, 3 bar, mit Absperrhahn



Getränkeschlauch, G 5/8", 2,5 m, 10 i.D.



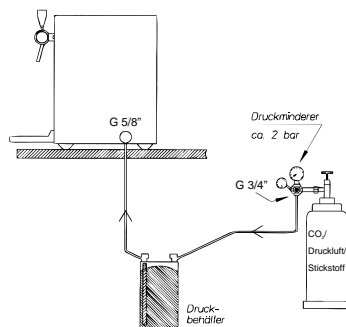
CO₂-Schlauch, G 3/4", 2,5 m, 7 i.D.



Steigerrohr, gerade, 400 mm

Gabelschlüssel für Druckminderer, SW 30

OTHG ohne Getränke-Förderpumpe

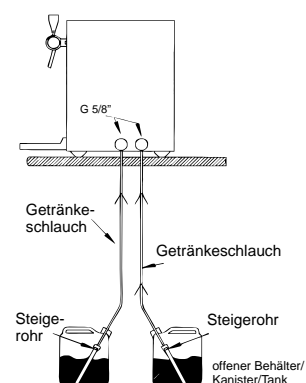


Max. Getränkeleitungslänge 10 m,
 max. Höhenunterschied 3 m
 (bei Geräten mit elektrischer Pumpe max. 1,5 m)

Druckluftverbrauch pro 100 l Getränk =
 300 l Luft bei ca. 2,5 bar

CO₂-Verbrauch pro 100 l Getränk =
 ca. 0,7 kg CO₂ bei ca. 2,5 bar

OTHG mit elektrischer Getränke-Förderpumpe



OTHG mit integrierter gasbetriebener Getränke-Förderpumpe

